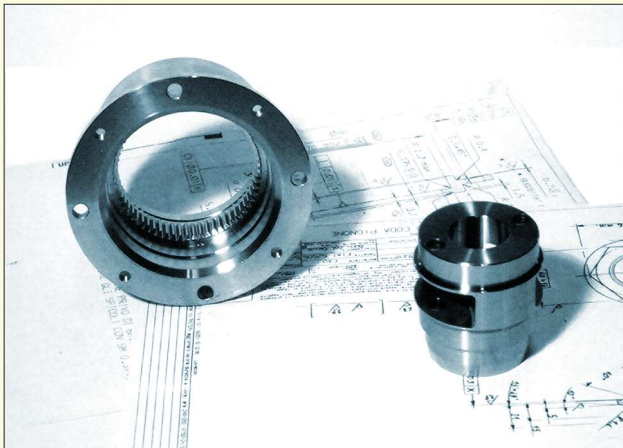


L'azienda è specializzata nella lavorazione di prodotti in materiali metallici ricavati da grezzi indefiniti (barre e/o tubi) o da grezzi definiti sottoforma di stampati o fusioni. I quantitativi medi mensili variano dai 100 ai 2000 pezzi nel grado medio e medio preciso con diametri da 30 a 200 mm.

#### MATERIALI UTILIZZATI:

C.45-20MNCR5-42CRM04  
FE.37-FE.52-ALLUMINIO  
OTTONE-BRONZO



---

#### SEDE OPERATIVA:

RIVAROLO CANAVESE (TO) Via Pascoli, 1  
C.A.P. 10086  
Tel. 0124-28988  
Fax 0124-28989  
e-Mail: [eurexmec@eurexnet.it](mailto:eurexmec@eurexnet.it)

---

#### PERSONALE DI RIFERIMENTO

Amministratore  
PONCHIA Rag. GIANFRANCO

Resp. uff. Acquisti e solleciti  
PONCHIA ANNAMARIA

Resp. uff. Vendite e Produzione  
PONCHIA LUIGI

Controllo Qualità  
PONCHIA CARLO

Resp. Amministrazione  
PONCHIA SANDRA

# EUREX



---

## DIVISIONE LAVORAZIONI MECCANICHE

---

# EUREX



L'EUREX s.a.s., fondata nel 1974 dal rag. Giuseppe Ponchia e dai suoi quattro figli, si estende su un'area di 1200 Mq. coperti. Da oltre trent'anni, la medesima conduzione familiare, grazie ad un accrescimento razionale delle maestranze e dei macchinari di produzione, ha trasformato l'azienda dalla piccola impresa meccanica degli esordi alla moderna industria di oggi.

La sua produzione è principalmente rivolta alle grandi società operanti nei settori macchine movimento terra, trasmissioni, ferroviario e veicoli industriali.

L'azienda si pone come obiettivo l'innovazione costante dell'organizzazione interna, della struttura e dell'offerta produttiva dedicando un'attenzione speciale ai problemi dell'ambiente e della sicurezza.

Il Controllo Qualità della EUREX, eseguito da personale altamente qualificato, garantisce la conformità del prodotto prima della spedizione.

Il Sistema Qualità della EUREX è certificato fin dal 2000 secondo la Norma ISO 9001 da DNV.

## PARCO MACCHINE

### TORNITRICI CNC Tipo Galaxi-OCNPPL

Diametro max mm. 200  
Lunghezza max mm. 500  
Precisione mm. +/- 0,005

### TORNITRICI CNC Tipo Kronos-CTM

Diametro max mm. 360  
Lunghezza max mm. 800  
Precisione mm. +/- 0,0025

### TORNITRICI CNC Tipo Romi-G 20

Diametro max mm. 350  
Lunghezza max mm. 500  
Precisione mm. +/- 0,005

### TORNITRICI CNC Tipo Takamaz-X 18

Diametro max mm. 250  
Lunghezza max mm. 300  
Precisione mm. +/- 0,005

### CENTRO DI LAVORO Cincinnati - Arrow 500

Corsa Asse X mm. 500 - 21 utensili  
Corsa Asse Y mm. 500 - Precisione mm. +/- 0,005  
Corsa Asse Z mm. 500

### CENTRO DI LAVORO - Kiwa

Corsa Asse X 600 32 utensili  
Corsa Asse Y 458 precisione 0,001  
Corsa Asse Z 500  
Precisione mm. +/- 0,005

### CENTRO DI LAVORO - Kia

Corsa Asse X 750 50 utensili  
Corsa Asse Y 650 precisione 0,001  
Corsa Asse Z 700  
Precisione mm. +/- 0,005

### Rettificatrice Universale Tacchella

Diametro max mm. 300  
Lunghezza max mm. 200  
Precisione mm. +/- 0,005

### CENTRO DI LAVORO VERTICALE 2 Pallets Quaser

Corsa Asse X mm. 1020 - 48 utensili  
Corsa Asse Y mm. 610 - Precisione mm. +/- 0,005  
Corsa Asse Z mm. 600

